

Frese cilindriche frontali sgrossatrici

Codolo conico Morse con foro filettato

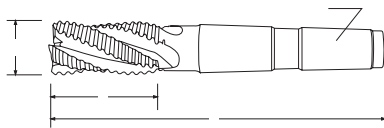
Serie normale



Multi flutes roughing End Mills with Morse taper shank and internal thread, normal series

Fraises à deux tailles, avec profil ébauche, avec queue cône Morse à trou taraudé, série normale

NR



Riferimento Utensile
Tool code / Code outil

F670

F670
TiCN

Materiale / Materials / Matière

HSSK-PM Co 8,5

HSSK-PM Co 8,5

Norma
Standard
Norme

UNI ISO

1641/II

1641/II

DIN

845 B

845 B

d₁ l₂ l₁ cono Morse

Z €

Z €

d ₁	l ₂	l ₁	cono Morse	Z	€	Z	€
10	22	92	1	4	56,30	4	74,70
12	26	96	1	4	61,70	4	80,10
14	26	111	2	4	65,40	4	86,90
16	32	117	2	4	78,00	4	99,50
18	32	117	2	4	87,10	4	108,60
20	38	123	2	4	99,80	4	131,80
22	38	123	2	4	108,90	4	140,90
25	45	147	3	5	132,50	5	166,50
28	45	147	3	5	139,70	5	181,70
30	45	147	3	5	166,90	5	208,90
32	53	178	4	6	183,80	6	243,80
36	53	178	4	6	232,30	6	332,30
40	63	188	4	6	268,50	6	401,50
45	63	188	4	6	399,20	6	541,20
50	75	233	5	6	526,10		
63	90	248	5	8	852,70		

Frese cilindriche frontali sgrossatrici

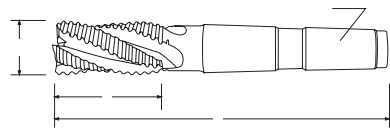
Codolo conico Morse con foro filettato

Serie normale

Multi flutes roughing End Mills with Morse taper shank and internal thread, normal series

Fraises à deux tailles, avec profil ébauche, avec queue cône Morse à trou taraudé, série normale

NR



Riferimento Utensile
Tool code / Code outil

F675

F675
TiCN

Materiale / Materials / Matière

HSSK-PM Co 8,5

HSSK-PM Co 8,5

Norma
Standard
Norme

UNI ISO

1641/II

1641/II

DIN

845 B

845 B

d₁ l₂ l₁ cono Morse

Z €

Z €

d ₁	l ₂	l ₁	cono Morse	Z	€	Z	€
16	32	117	2	4	81,70	4	103,20
18	32	117	2	4	90,80	4	112,30
20	38	123	2	4	104,40	4	136,40
22	38	123	2	4	114,30	4	146,30
25	45	147	3	4	137,90	4	171,90
30	45	147	3	6	172,40	6	214,40
32	53	178	4	6	194,20	6	254,20
36	53	178	4	6	235,90	6	335,90
40	63	188	4	6	281,20	6	414,20
50	75	233	5	6	526,10		