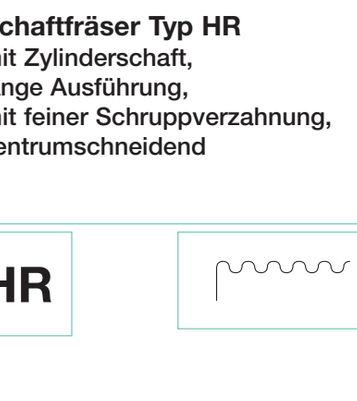
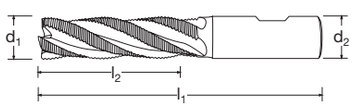
Schaftfräser Typ HR
mit Zylinderschaft,
lange Ausführung,
mit feiner Schruppverzahnung,
zentrumschneidend

HR





Katalog - Nr.				F565 W		F565 W TiCN		F565 W TiALN		
Werkstoff				HSSK-PM Co 8,5		HSSK-PM Co 8,5		HSSK-PM Co 8,5		
Norm										
	UNI ISO			1641/I		1641/I		1641/I		
	DIN			844 B		844 B		844 B		
d_1	l_2	l_1	d_2	Z	€	Z	€	Z	€	
8	38	88	10	4	57,70	4	69,70	4	74,50	
10	45	95	10	4	57,70	4	69,70	4	74,50	
12	53	110	12	4	63,70	4	77,70	4	83,30	
14	53	110	12	4	74,70	4	89,70	4	95,70	
16	63	123	16	4	86,40	4	101,40	4	107,40	
18	63	123	16	4	100,10	4	123,10	4	132,30	
20	75	141	20	4	113,90	4	137,90	4	147,50	
22	75	141	20	4	125,20	4	158,20	4	171,40	
25	90	166	25	4	171,50	4	205,50	4	219,10	
28	90	166	25	6	189,70	6	240,70	6	261,10	
30	90	166	25	6	213,20	6	264,20	6	284,60	
32	106	186	32	6	268,50	6	338,50	6	366,50	